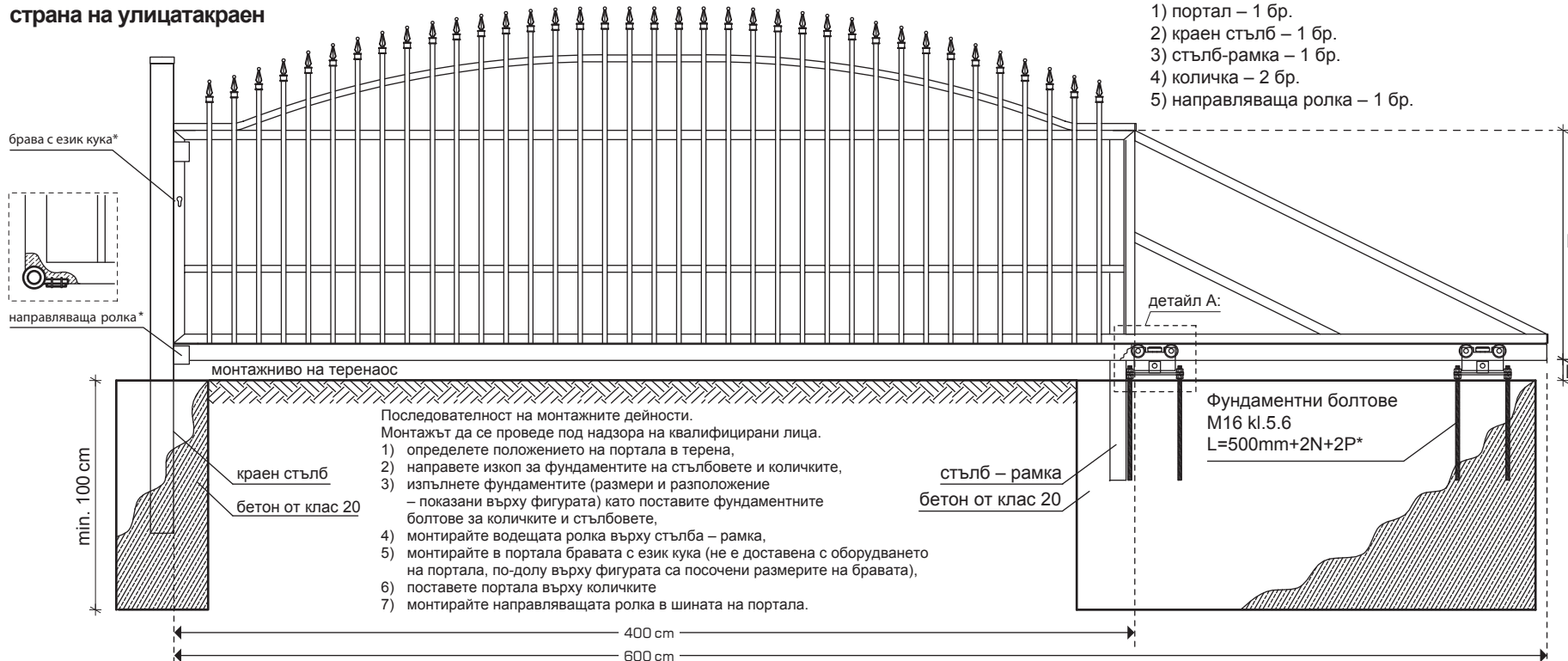


Схема за монтаж на плъзгащи се порти

Изглед на портала от страна на улицата краен

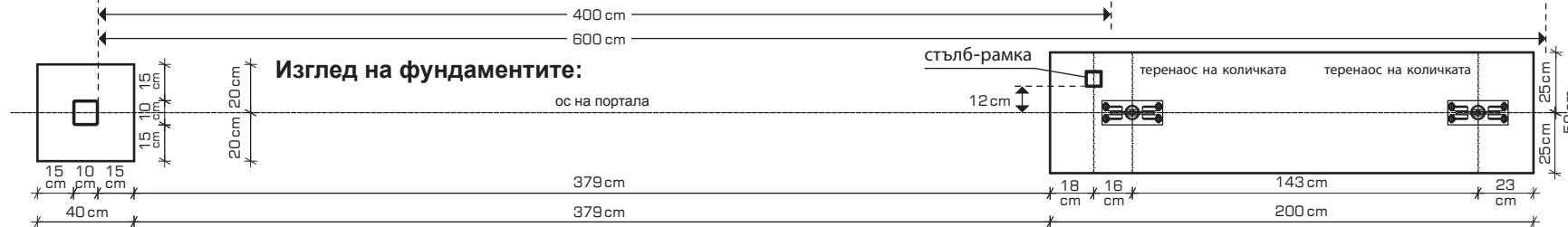


- Списък на частите:
- 1) портал – 1 бр.
 - 2) краен стълб – 1 бр.
 - 3) стълб-рамка – 1 бр.
 - 4) количка – 2 бр.
 - 5) направляваща ролка – 1 бр.

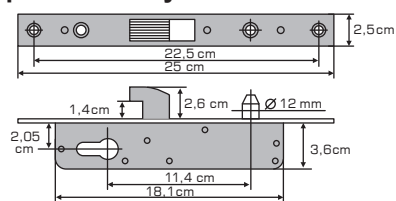
$$L3 = (L1 + L2) - 15mm$$

- Последователност на монтажните дейности.
Монтажът да се проведе под надзора на квалифицирани лица.
- 1) определете положението на портала в терена,
 - 2) направете изкоп за фундаментите на стълбовете и количките,
 - 3) изпълнете фундаментите (размери и разположение – показани върху фигурата) като поставите фундаментните болтове за количките и стълбовете,
 - 4) монтирайте водещата ролка върху стълба – рамка,
 - 5) монтирайте в портала бравата с език кука (не е доставена с оборудването на портала, по-долу върху фигурата са посочени размерите на бравата),
 - 6) поставете портала върху количките
 - 7) монтирайте направляващата ролка в шината на портала.

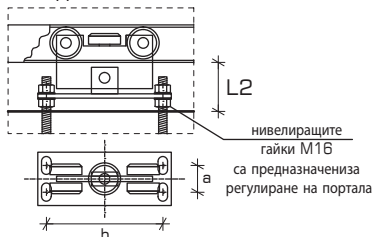
Изглед на фундаментите:



Брава с език кука



детайл А:



Забележка!
Преди бетониране на елементите трябва да направите пробен монтажливо

Разположение на стълбовете върху фундаментите:



* – не са включени в комплекта

ПОДДРЪЖКА НА БОЯДИСАНА ОГРАДА POLARGOS

Всяка ограда трябва да бъде редовно преглеждана и поддържана от собственика. Оградата трябва да се проверява за появата на ръжда, надрасквания, олющвания, механични повреди, бели петна. Ръждата може да се появи на местата, където се събира вода, а по-специално на мястото на свързване на два елемента (място на заваряване), местата на свързване на напречните греди със скоба или планка (на това място външното покритие може да бъде повредено по време на монтаж). Местата с надрасквания, напуквания, олющвания на боята и местата, където долните части на оградата допират напр. до трева или натрупан сняг. В горните случаи мястото, където се е появила корозия, трябва да се почисти до „чист материал“. За почистване да се използват инструменти като: ъглошлайф със съответен накрайник, телена четка, шпакла или шкурка със съответна зърненост.

Тези места трябва да бъдат старателно почистени и изсушени, тъй като оставено замърсяване може да причини повторна поява на корозия под новото покритие с боя. За силно замърсени повърхности трябва да използвате химични вещества, например на базата на фосфорна киселина. Не бива да забравяте за почистването на повърхността от мазнини и изсушаване преди боядисване. На местата, където елементите на оградата работят (пантите, щифтовете на цилиндрите), е налице изтриване на работещите повърхности. Това е естествен процес по време на експлоатация на оградата. Изтриването на повърхността и въздействието на атмосферните условия могат да причинят корозия. За намаляване на това явление трябва да използвате например графитна смазка на местата на допир на работещите елементи на оградата.

Това се отнася и за елементите, свързани с автоматиката на порталите. Белите петна се появяват в резултат на действието на химични вещества. Причинени са от солена или основна среда (близко разстояние до солени водни басейни и там, където се използват химични вещества, между другото разтвори на пътна сол, които повреждат боята). За да отстраните тези петна, трябва да постъпите както при отстраняване на ръжда. В особени случаи, като потапяне или наводнение, където покритието на оградата е било изложено на по-дълъг контакт с течност, трябва да демонтирате оградата, да я изсушите, да отстраните проникналите вътре в рамката, напречните греди и летвите замърсявания. Трябва старателно да почистите цялата ограда и отново да я монтирате. При необходимост от по-нататъшна поддръжка – следвайте посочените по-горе указания.

ПОДДРЪЖКА НА ГОРЕЩО ПОЦИНКОВАНА ОГРАДА POLARGO

Всяка ограда трябва да бъде редовно преглеждана и поддържана от собственика. Оградата трябва да се проверява за появата на ръжда, надрасквания, олющвания, механични повреди. Ръждата може да се появи на местата, където външното поцинковано покритие е било нарушено (дълбоки бразди), където има пукнатини в резултат на механичен удар. В горните случаи мястото, където се е появила корозия, трябва да се почисти до „чист материал“. За почистване да се използват инструменти като: ъглошлайф със съответен накрайник, телена четка, шпакла или шкурка със съответна зърненост. Тези места трябва да бъдат старателно почистени (от мазнини и соли), повърхността да се набразди, измие и изсуши. Върху старателно почистената повърхност нанесете двукомпонентна епоксидна боя с високо съдържание на цинк, например: TEKNOZINC 90SE. Върху повърхността на оградата може да се появи бяла корозия на местата на допир с друг материал, различен от цинк. На това място се появява бяло покритие (окисляване).

Местата с бяла корозия трябва да измиете с препарат от тип Derustit 1680. На местата, където елементите на оградата работят (пантите, щифтовете на цилиндрите) е налице изтриване на работещите повърхности. Това е естествен процес по време на експлоатация на оградата. Изтриването на повърхността и въздействието на атмосферните условия могат да причинят корозия. За намаляване на това явление трябва да използвате например графитна смазка на местата на допир на работещите елементи на оградата. Това се отнася и за елементите, свързани с автоматиката на порталите. В особени случаи, като потапяне или наводнение, където покритието на оградата е било изложено на по-дълъг контакт с течност, трябва да демонтирате оградата, да я изсушите, почистите от проникналите вътре в рамката, напречните греди и летвите замърсявания. Трябва старателно да почистите цялата ограда и отново да я монтирате. При необходимост от нанасяне на цинк на дадено място – следвайте посочените по-горе указания.