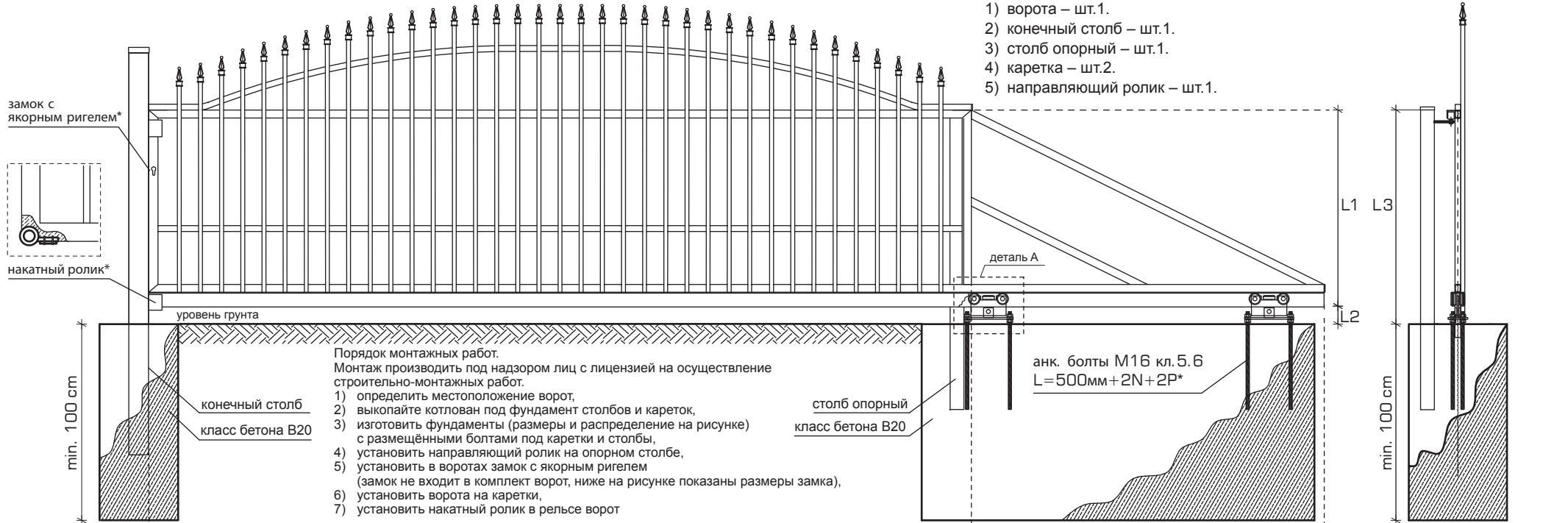


Схема монтажа откатных ворот

Примерный вид ворот со стороны улицы

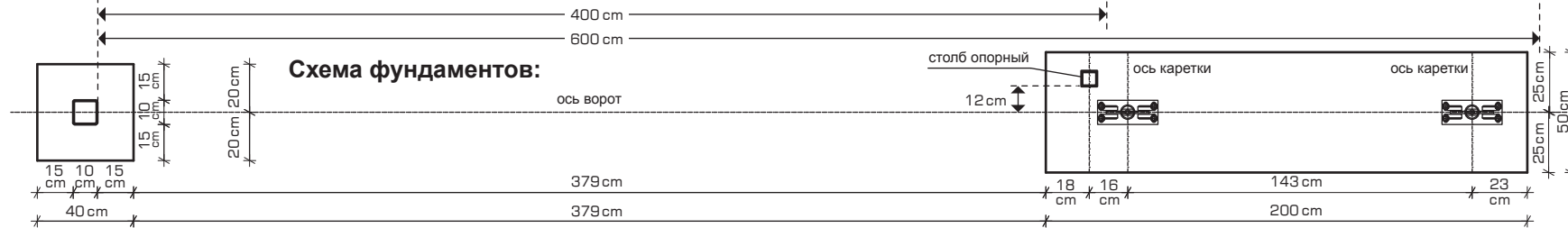


- Перечень деталей:
- 1) ворота – шт.1.
 - 2) конечный столб – шт.1.
 - 3) столб опорный – шт.1.
 - 4) каретка – шт.2.
 - 5) направляющий ролик – шт.1.

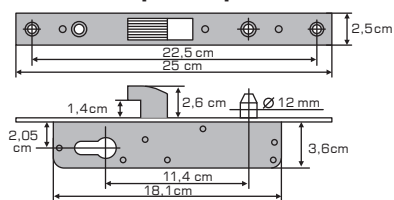
$$L3 = (L1 + L2) - 15mm$$

- Порядок монтажных работ.
Монтаж производить под надзором лиц с лицензией на осуществление строительно-монтажных работ.
- 1) определить местоположение ворот,
 - 2) выкопайте котлован под фундамент столбов и кареток,
 - 3) изготовить фундаменты (размеры и распределение на рисунке) с размещёнными болтами под каретки и столбы,
 - 4) установить направляющий ролик на опорном столбе,
 - 5) установить в воротах замок с якорным ригелем (замок не входит в комплект ворот, ниже на рисунке показаны размеры замка),
 - 6) установить ворота на каретки,
 - 7) установить накатный ролик в рельс ворот

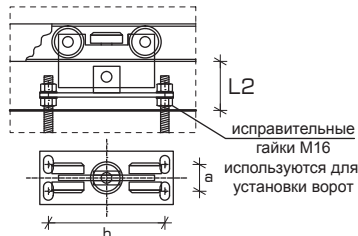
Схема фундаментов:



Замок с якорным ригелем

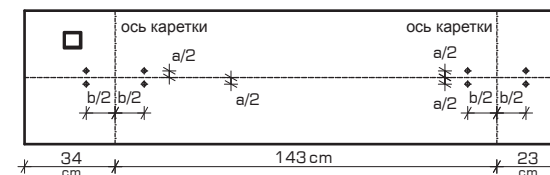


деталь А:



Внимание!
Перед бетонированием произвести пробный монтаж.

Расположение болтов на фундаменте:



* – в комплект ворот не входят

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ POLARGOS, ПОКРЫТОГО КРАСКОЙ

Каждое ограждение должно проходить регулярный осмотр и техническое обслуживание его владельцем. Следует проверять ограждение на очаги ржавчины, царапины, сколы механических повреждений, белый засол. Очаги ржавчины могут возникать в местах скопления воды, и, в частности, в местах соединения двух элементов (местах сварки), в местах соединения поперечины с обоймой или соединителем (это место подвержено повреждениям наружного покрытия во время монтажа). Поцарапанные места, трещины, сколы краски, а также места, в которых нижние части ограждения соприкасаются, например, с травой или лежащим снегом. В вышеуказанных случаях место появления коррозии следует очистить до живого материала. Для очистки следует использовать шлифовальный станок с соответствующей насадкой, проволочную щетку, шпатель или наждачную бумагу соответствующей градации.

Эти места следует тщательно очистить и осушить, поскольку оставшиеся загрязнения могут быть причиной повторного возникновения коррозии под поверхностью нанесенной краски. В случае очень загрязненных поверхностей следует применять химические вещества, такие как фосол. Следует помнить о обезжиривании поверхности перед покраской и о тщательной просушке. В местах, где работают элементы ограждения (петли, стержни автоматики) происходит истирание рабочих поверхностей. Это естественный процесс в ходе эксплуатации. Из-за истирания слоя, а также воздействия атмосферных условий, может возникнуть коррозия. Для уменьшения возникновения этого явления следует использовать, например, графитную смазку в местах контакта рабочих элементов ограждения.

Это относится также к элементам, связанным с автоматикой ворот. Белый засол возникает вследствие воздействия химических веществ. Это обусловлено соленой или щелочной средой (близким расстоянием от резервуаров для воды с соленой водой и в районах, где используются химикаты, в частности, дорожные солевые растворы, разрушающие краску). Для устранения этого дефекта следует поступать так же, как и в случае устранения ржавчины. В особых случаях, типа наводнения или затопления, если покрытие ограждения подвергалось длительному контакту с жидкостью, такое ограждение следует демонтировать, просушить, избавиться от веществ, которые проникли внутрь рам, поперечин, штакетника. Тщательно очистить все ограждение и смонтировать. Если оно требует технического обслуживания, следовать инструкциям, приведенным выше.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ POLARGOS ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ

Каждое ограждение должно проходить регулярный осмотр и техническое обслуживание его владельцем. Следует проверять ограждение на наличие очагов ржавчины, царапин, механических повреждений. Очаги ржавчины могут возникнуть в месте, где была нарушена целостность оцинкованного покрытия (глубокие царапины), вследствие ударов, приводящих к трещинам. В вышеуказанных случаях место появления коррозии следует очистить до живого материала. Для очистки следует использовать шлифовальный станок с соответствующей насадкой, проволочную щетку, шпатель или наждачную бумагу соответствующей градации. Эти места следует тщательно очистить (жир, соль), прошероховать, промыть и просушить. На тщательно просушенную поверхность нанести двухкомпонентную эпоксидную краску с высоким содержанием цинковой жидкости, например: TEKNOZINC 90 SE. На поверхности ограждения может возникнуть белая коррозия в местах стыка другого материала, кроме цинка. В этих местах возникает белый налет (окисление).

Места с белой коррозией следует промыть препаратом типа Derustit 1680. В местах, где работают элементы ограждения (петли, стержни автоматики) происходит истирание рабочих поверхностей. Это естественный процесс в ходе эксплуатации. Из-за истирания слоя, а также воздействия атмосферных условий, может возникнуть коррозия. Для уменьшения возникновения вышеуказанного явления применить в месте стыка рабочих элементов, например, графитную смазку. Это относится также к элементам, связанным с автоматикой ворот. В особых случаях, типа наводнения или затопления, если покрытие ограждения подвергалось длительному контакту с жидкостью, такое ограждение следует демонтировать, просушить, избавиться от веществ, которые проникли внутрь рам, поперечин, штакетника. Тщательно очистить все ограждение и смонтировать. Если оно требует нанесения в данном месте цинка, действовать согласно вышеприведенной инструкции.